

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на изготовление цепи конвейера типа: AX 1VD 159 BEN4-1.7131
филиала «Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро»

1. Наименование Филиала.

«Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро».

2. Полное наименование оборудования (объект), место производства работ.

Цепной конвейер с погружными скребками NA159/2x1V/Beh4-1/7131 3/6154 и 3/6155
филиала «Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро»

3. Цель проведения работ.

изготовление цепи конвейера типа: AX 1VD 159 BEN4-1.7131 длиной ≈ 87 метров
(далее цепь конвейера) филиала «Берёзовская ГРЭС» ПАО «Юнипро» в заводских
условиях с обеспечением ресурса не менее 50 000 часов.

4. Мероприятия.

Изготовление новых элементов цепи конвейера в соответствии с чертежом
№2016.089.00.00:

- | | |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------|
| 1.1. Связь - Ст3сп, 101-143 НВ | чертеж № 2016.089.01.00.И1 |
| 1.2. Кронштейн – Ст3сп, 101-143 НВ | чертеж № 2016.089.02.00 |
| 1.3. Звено – Ст3сп, 101-143НВ | чертеж № 2016.089.02.01 |
| 1.4. Звено – Ст18ХГ ГОСТ 4543-71, 57-63 HRC | чертеж № 2016.089.00.01 |
| 1.5. Ось – Ст40Х13 ГОСТ 5632-2014, 143-229НВ | чертеж № 2016.089.00.02 |
| 1.6. Ось – Ст20Х13 ГОСТ 5632-2014, 197-248 НВ | чертеж № 2016.089.00.03 |
| 1.7. Втулка – Ст40Х13 ГОСТ 5632-2014, 143-229 НВ | чертеж № 2016.089.00.04 |
| 1.8. Штифт – Ст65Г ГОСТ1050-88, 44-49 HRC | чертеж № 2016.089.00.05 |
| 1.9. Шайба – А1, 30-35 НВ | чертеж № 2016.089.00.06 |
| 1.10. Шайба $\Phi 25,5 \times \Phi 40$ S=4 Ст.3 ГОСТ 380-94 | |
| 1.11. Болт М16*45 ГОСТ 7798-70 | |
| 1.12. Гайка М16 ГОСТ 5915-70 | |

5. Требования к Исполнителю.

- Исполнитель несет ответственность за правильность разработанной им документации, независимо от согласования Заказчика, за исключением случаев, когда ошибки вызваны неправильными исходными данными Заказчика.
- Наличие гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договоров.
- Наличие положительных референций.

6. Требования к выполнению работ.

Работы должны выполняться в соответствии с требованиями действующих директивных материалов завода – изготовителя оборудования.

7. Сроки выполнения работ.

Не позднее января 2018года,

8. Требования к сдаче – приемке.

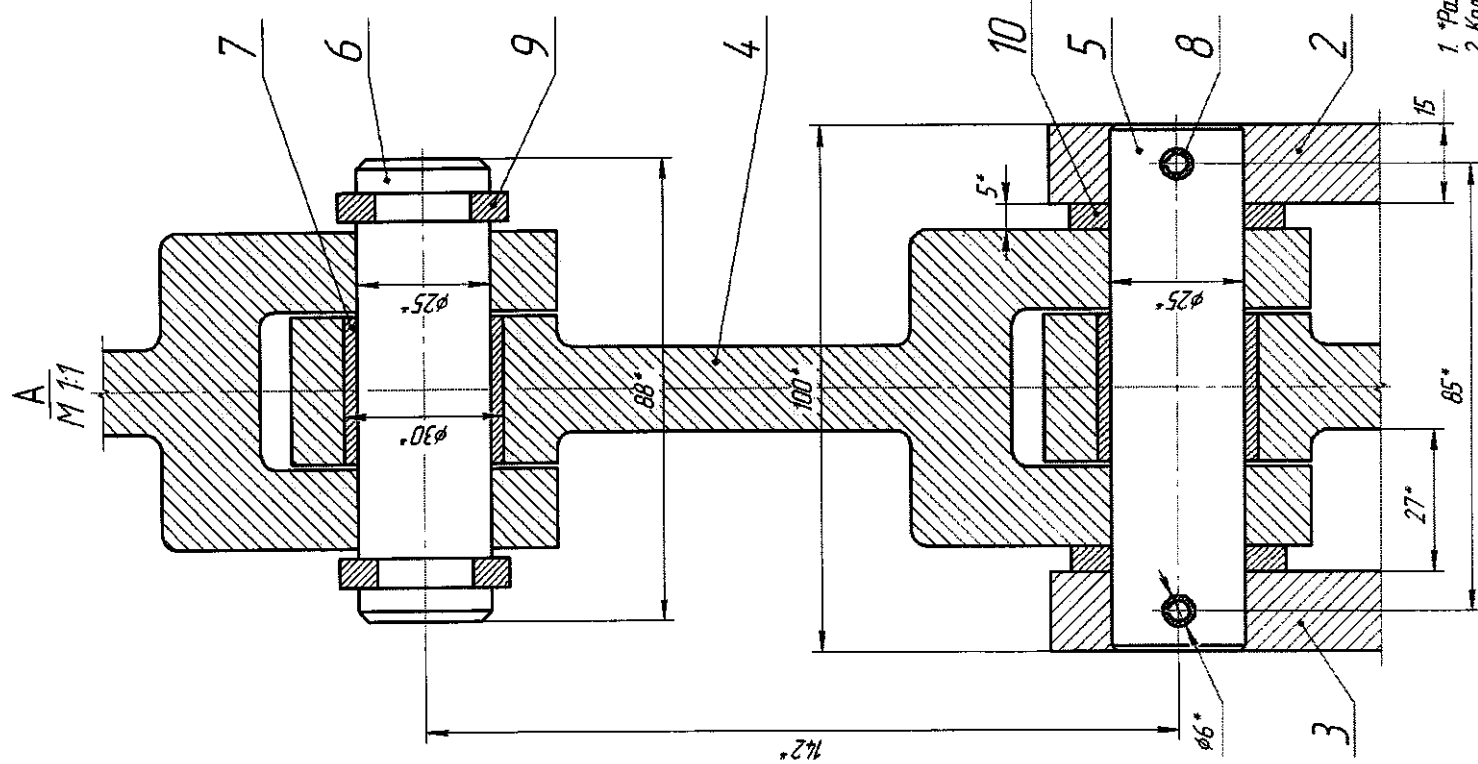
- Сдача-приемка работ осуществляется в полном объеме с предоставлением Исполнителем отчетной документации, подписания Акта сдачи-приемки.
- Недостатки работ фиксируются в соответствующем Акте, подписываемом представителями Заказчика и Исполнителя, с указанием срока и порядка их устранения.

9. Документация предъявляемая Заказчику.

Исполнитель, после окончания работ, предоставляет:

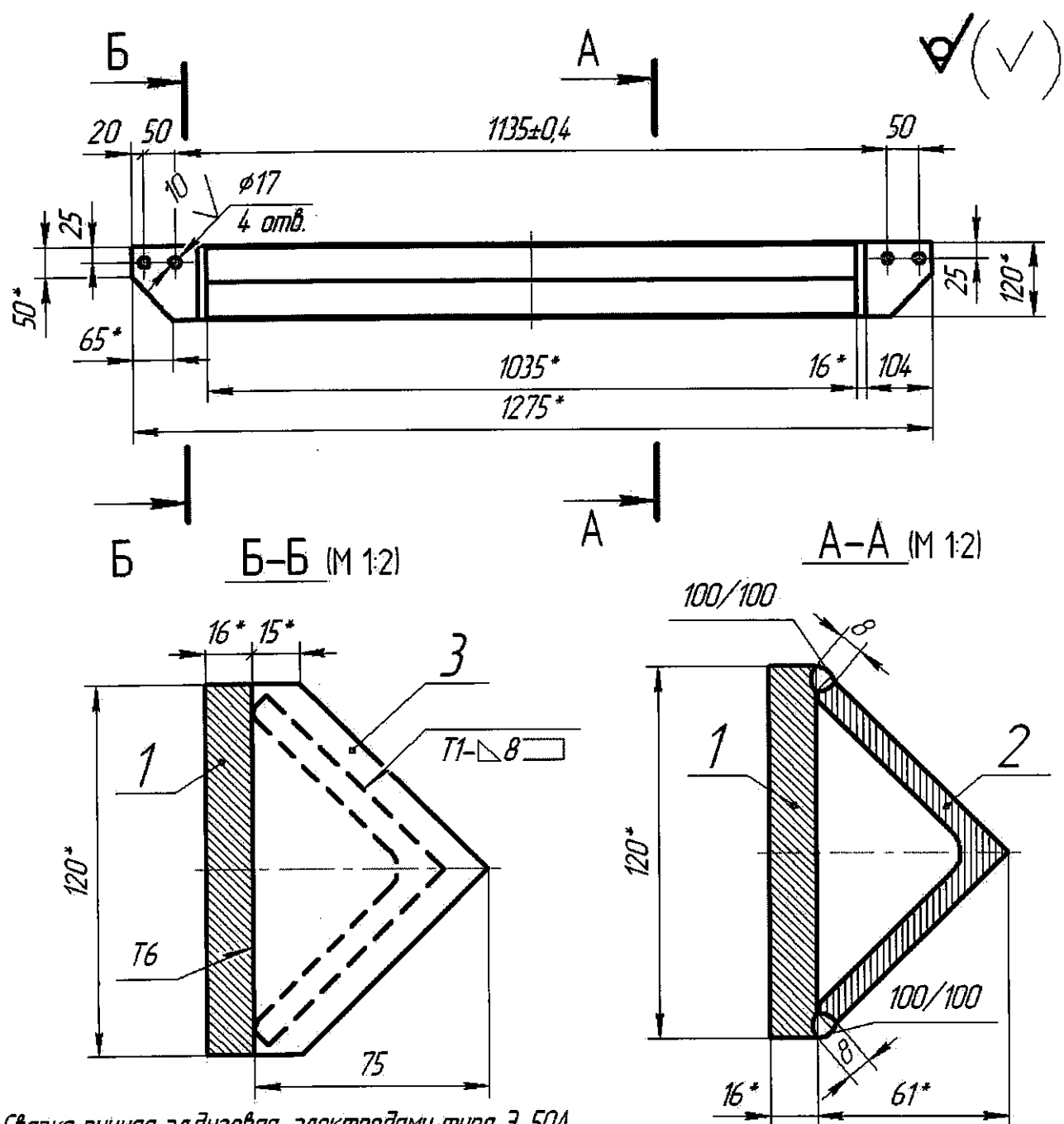
- Отчетную документацию на выполненные работы,
- Заключение подтверждающее ресурс не менее 50 000 часов.
- Акт сдачи-приемки выполненных работ.
- Сертификаты на материалы.
- Сварочную документацию.

1509*



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Масса ед. кг	Примечание
1	2016.089.01.00.01	Связь		24,3	
2	2016.089.02.00	Краништейн		16	
3	2016.089.02.01	Элецо		105	
4	2016.089.00.01	Элецо		0,26	
5	2016.089.00.02	Палец			
6	2016.089.00.03	Палец			
7	2016.089.00.04	Втулка			
8	2016.089.00.05	Штифт			
9	2016.089.00.06	Шайба			
10	ГОСТ 380-94	Шайба $\varnothing 25,5 \times \varnothing 40$ S=4 см3			
11	ГОСТ 7798-70	Болт М16х45 Сталь 35			
12	ГОСТ 5915-70	Гайка М16 Сталь 20			
2016.089.00.00					
		Цель ЦСК	Лист	Масса	Максималь
					1:10
			Лист	Листов	
			ПКТ ПТС БГРЭС		

1. *Размеры для справок.
2. Количество уточнить.



1. Сварка ручная электродов, электродами типа Э-50А.
2. *Размеры для справок.

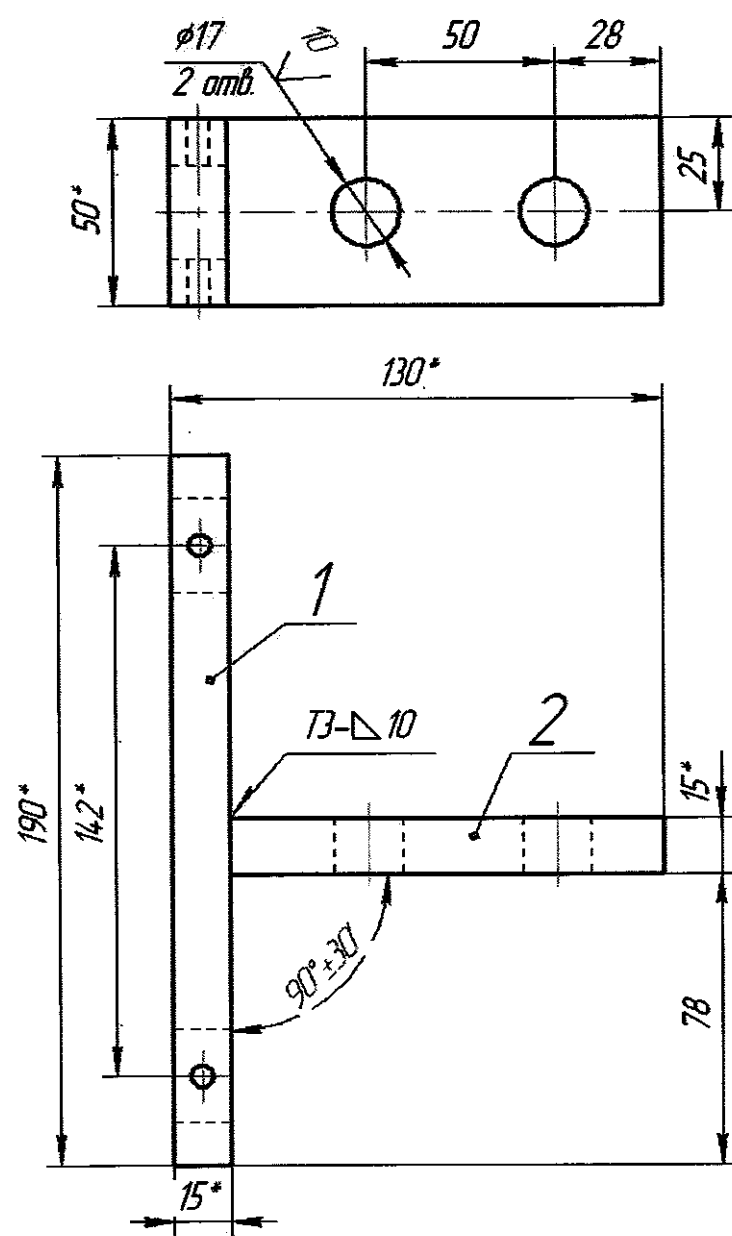
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	ГОСТ 19903-74	Лист 120x1275 S=16 Ст3сп	1	14	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 80x80x8 Ст3сп L=1035	1	10,3	
3	ГОСТ 19903-74	Лист 120x75 S=16 Ст3сп	2	0,65	

					2016.089.01.00.И1							
					Связь			Лит.	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							25,6	1:10
Разраб.	Тырышкин			12.2016								
Пров.	Ткаченко											
Т.контр.								Лист		Листов		
Рук. ПКГ.	Ткаченко				ЦСК			ПКГ ПТС БГРЭС				
Н.контр.												
Чтб												

Справ. №

Перв. примен.

✓(✓)



1. Сварка ручная электродовая ГОСТ 5264-80, электродами типа Э-42А.
2. *Размеры для справок.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Приме- чание
1	2016.089.02.01	Звено	1	1,05	
2	ГОСТ 19903-74	Лист 50x115 S=15 Ст3сп	1	0,55	

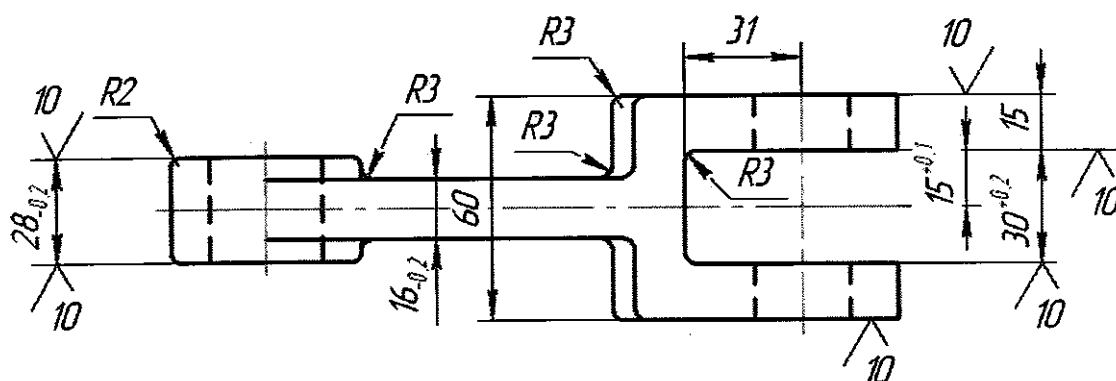
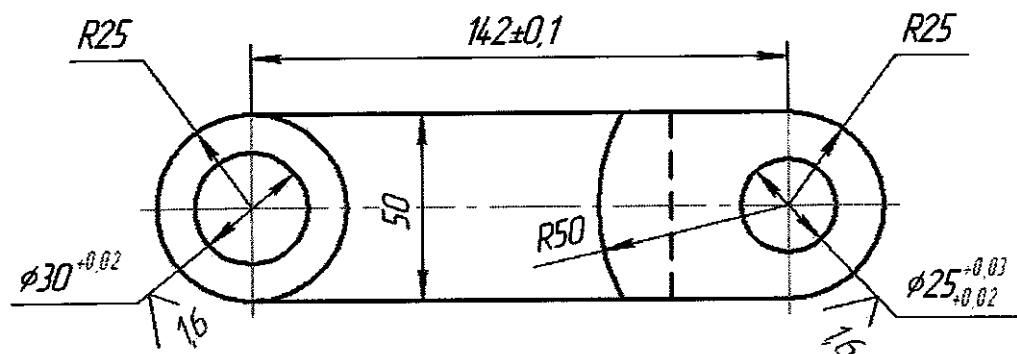
2016.089.02.00

					2016.089.02.00				
					Кронштейн	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Тырышкин			05.2016			1,6	1:2	
Пров.	Ткаченко								
Т.контр.						Лист	Листов		
Рук. ПКГ.	Ткаченко					ПКГ ПТС БГРЭС			
И.контр.									
Утв.									

100-1011



40
✓(✓)



2016.089.00.01

Звено

Сталь 18ХГ ГОСТ 4543-71

Лист	Масса	Масштаб
1	0,26	1:2
Лист	Листов	

ПКГ ПТС БГРЭС

Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Взам. инв. №

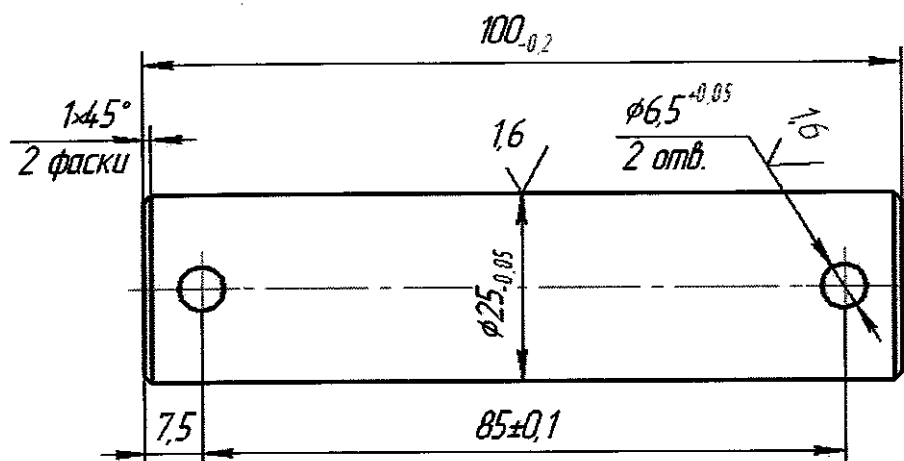
Инв. № докл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Тырышкин			05.2016
Пров.	Ткаченко			
Т.контр.				
Рук. ПКГ	Ткаченко			
Н.контр.				
Утв.				

10
✓(✓)



Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Инв. №

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2016.089.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тырышкин		05.2016
Пров.		Ткаченко		
Т.контр.				
Рук. ПКГ		Ткаченко		
Н.контр.				
Утв.				

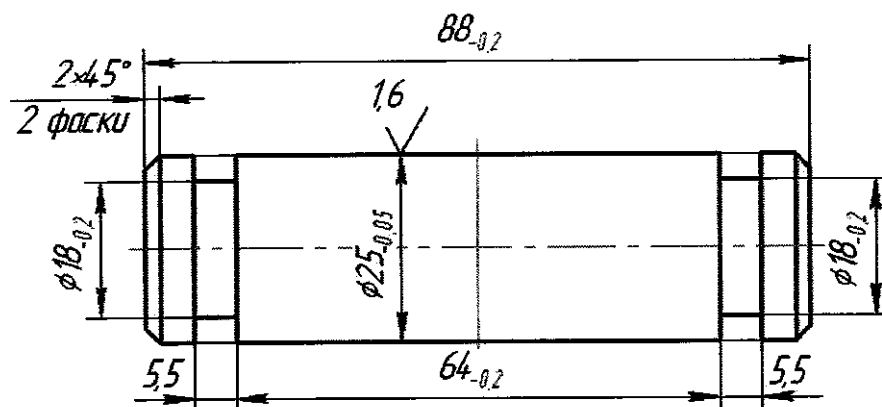
Ось

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	

Сталь 40X13 ГОСТ 5632-2014

ПКГ ПТС БГРЭС

10
✓(✓)



2016.089.00.03

Ось

Сталь 20X13 ГОСТ 5632-2014

Лист	Масса	Масштаб
1		1:1
Лист	Листов	

ПКГ ПТС БГРЭС

Справ. №

Перв. примен.

Подп. и дата

Инв. № доп.

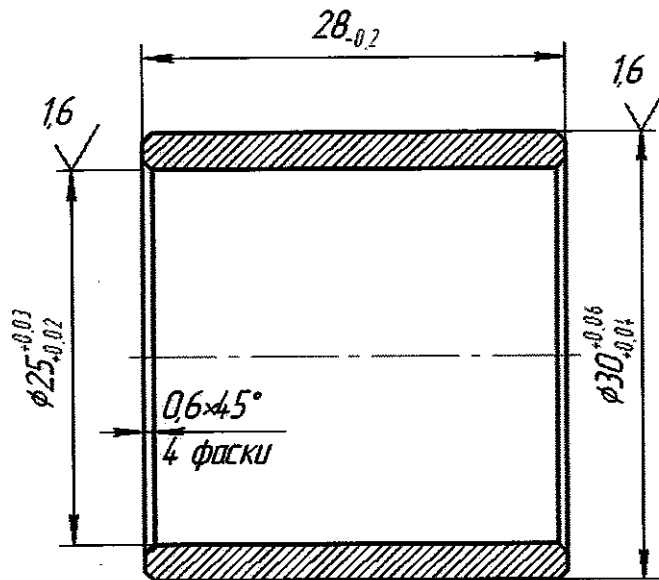
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Тырышкин		05.2016
Проб.		Ткаченко		
Т.контр.				
Рук. ПКГ		Ткаченко		
Н.контр.				
Утв.				

10
✓(✓)

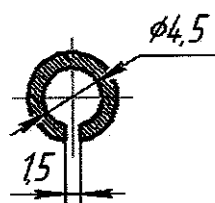


Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

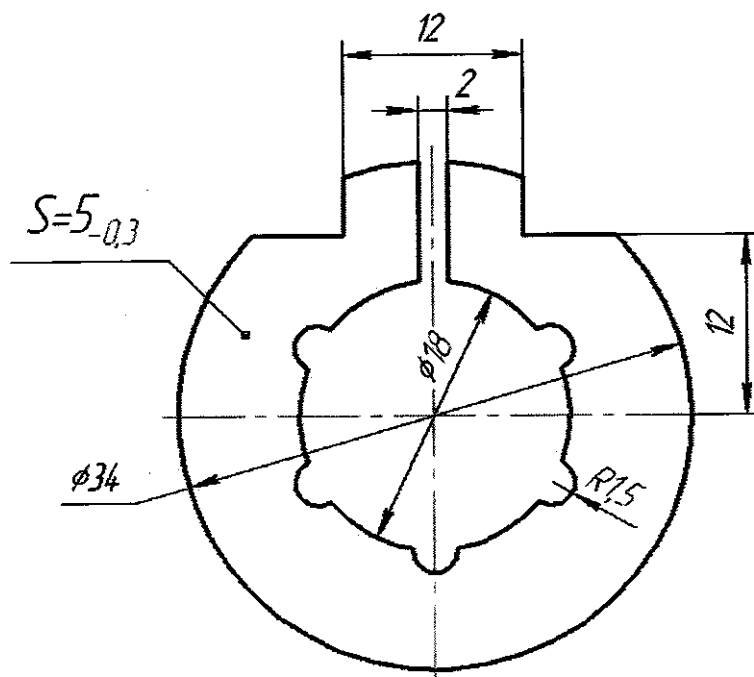
					2016.089.00.04				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Втулка	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Тырышкин		05.2016					2:1	
Пров.	Ткаченко								
Т.контр.						Лист	Листов		
Рук. ПКГ	Ткаченко								
Н.контр.					Сталь 40X13 ГОСТ 5632-2014	ПКГ ПТС БГРЭС			
Утв.									

11-8-10



ПКГ ПТС БГРЭС

3,2 ✓



Спраб. №	Перв. примен.										
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Инв. № дудл.	Инв. № дудл.	Инв. № дудл.						
Инв. № подл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	2016.089.00.06				
Разраб.	Тырышкин	05.2016									
Проб.	Ткаченко					Шайба					
Т.контр.	Ткаченко										
Рук. ПКГ	Ткаченко					Алюминий					
Н.контр.											
Утв.						ПКГ ПТС БГРЭС					

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист		Листов